

# GB 5041

# GB 5041

注1: 指为了满足G组的合金要求, 未经稀释的焊缝金属应至少有列于本表规定的最低值, 同时

伸长率 %  $\geq 19$   
冲击值 J  
PwHT  $620 \pm 15^\circ\text{C} \times 1\text{hr}$

### 熔敷金属机械性能

熔敷金属	屈服强度 $R_{m,0.2}$ (MPa)	抗拉强度 $R_m$ (MPa)	伸长率 $A_{50}$ (%)	冲击功 $K_{IC}$ (J/cm <sup>2</sup> )	PwHT (MPa, h)
1	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
2	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
3	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
4	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
5	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
6	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
7	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
8	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
9	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
10	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
11	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
12	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
13	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
14	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
15	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
16	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
17	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
18	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
19	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
20	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
21	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
22	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
23	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
24	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
25	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
26	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
27	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
28	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
29	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
30	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
31	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
32	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
33	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
34	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
35	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
36	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
37	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
38	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
39	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
40	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
41	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
42	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
43	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
44	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
45	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
46	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
47	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
48	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
49	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr
50	420	510	19	27	620 ± 15 °C × 1 hr