MIG-2CM

热强钢用气

油裂化设备等。

流量约12-15L/min。

不良，产生气孔。

AWS标准	≥470	
GB/T标准	≥470	
640	23	常温/230	690±15℃	例值	493

适用焊接位置

建议 [illegible] **CEP(DC+)**

焊

线径(mm)	0.8	1.0	1.2
电流	[illegible]	[illegible]	[illegible]