# TWE-811Ni1

# TWE-71G

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| AWS标准 | ≥470 | 550-690 | ≥19 | ≥27/-40℃ | AW |
| GB/T标准 | ≥46[illegible] | 550-740 | ≥17 | ≥[illegible]7/-40℃ | |
| 例值 | 530 | 600 | 25 | 120/-30[illegible] | 93/-40℃ |

106/-50℃, 86/-60℃ AW

焊接位置