
COMPOSITION

Element	Symbol	Unit	Value
Carbon	C	%	0.05
Manganese	Mn	%	0.05
Phosphorus	P	%	0.005
Sulfur	S	%	0.005
Chromium	Cr	%	0.05
Nickel	Ni	%	0.05
Copper	Co	%	0.05
Aluminum	Al	%	0.05
Iron	Fe	%	Balance

焊接

保护气体

100%CO₂ (纯度须大于99.8%)

低

低

注意事项

1、依钢种规格板厚及拘束度的不同

2、依钢种规格板厚及拘束度的不同

熔渣金属化学成分(wt%)

Element	Symbol	Unit	Value
Carbon	C	%	0.05
Manganese	Mn	%	0.05
Phosphorus	P	%	0.005
Sulfur	S	%	0.005
Chromium	Cr	%	0.05
Nickel	Ni	%	0.05
Copper	Co	%	0.05
Aluminum	Al	%	0.05
Iron	Fe	%	Balance

Element	Symbol	Unit	Value
Carbon	C	%	0.05
Manganese	Mn	%	0.05
Phosphorus	P	%	0.005
Sulfur	S	%	0.005
Chromium	Cr	%	0.05
Nickel	Ni	%	0.05
Copper	Co	%	0.05
Aluminum	Al	%	0.05
Iron	Fe	%	Balance