不锈钢用手焊条

药皮类

Ni10不锈钢结构件。

温度低于300℃的0Cr18Ni10Ti不锈钢

主要用于合成纤维、化肥、石油等设备

制造。

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意

化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
07	19.29	9.55	0.043	0.040		例 值	0.027	0.80	0.56	0.022

熔敷金属机械性能

		抗拉强度 MPa
≥30	AWS标准	≥5
	例 值	585

适用焊接位置