用手焊条 [illegible] 不锈钢 [illegible] 用手焊条

相当[illegible]

特性与用途

AWS A[illegible]4 E316H-16

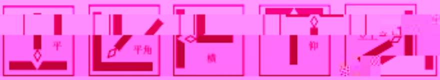
TS-316L是钛钙型超低碳不锈钢焊条，作业性[illegible]

例 值	0.052	0.93	0.60	0.029	0.009	18.4	11.6	2.25	0.023

熔敷金属[illegible]

	抗拉强度 MPa	延伸率 %
AWS标准	≥520	≥30
GB行标准	≥520	≥25
例 值	568	44

适用焊[illegible]接位置



推荐焊[illegible]接参数：AC或DCEP（DC+）

直径长度(mm)		2.6×300	3.2×350	4.0×350	5.0×350
电流范围	平焊	50-8[illegible]	[illegible]-120	100-150	140-[illegible]