TFW-308LD

AWS A5.22 E308LT1-1

请参照第2页焊接工艺注意事项之不锈钢焊丝 ... 焊接工艺注意事项。

	0.03	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.75

1.2	1.4	1.6	线径(mm)
40-220	-	200-300	平焊
立、仰焊			