碳[illegible]及高强钢用药芯焊丝

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A[illegible]

GB/T 32533 E7816-N9M3 U

EN ISO [illegible]75-A E 69 8 Z B 3 2

Z3313 T432T1-1CA-U

械性能优良。成形美观，飞溅小，焊

等结构的焊接。

保护气体

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
AWS标准	0.18	1.75	0.90	0.03	[illegible]	0.50	[illegible]	0.30	0.08	
GB/T标准	0.18	2.00	0.90	0.03	0.03	0.50	0.20	0.30	0.08	

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率