

相当规格

特性与用途

AWS A5.20 E71T-1/9/12C

A5.20M E4911-1/9/12C

发蓝

特点：具有高热输入的特点。

GB/T 51004-2003 E71T-1/9/12C1A

电弧柔和，飞溅少，熔渣薄且易剥离，焊缝外观平整，光亮，焊脚的等轴性好，耐气孔。

电弧柔和，飞溅少，熔渣薄且易剥离，焊缝外观平整，光亮，焊脚的等轴性好，耐气孔。

EN ISO 17632-A-142 2 P C13

性能优异，可用于预涂漆钢级。

17632-B-142 2 P C13

性能优异，可用于预涂漆钢级。



图 1 电焊机焊接的焊缝